

योग्यता पैक



गुणवत्ता विश्लेषण और विश्वसनीयता

क्यूपी कोड: ELE/Q0120

संस्करण: 3.0

एनएसक्यूएफ स्तर: 5

इलेक्ट्रॉनिक्स सेक्टर स्किल्स काउंसिल ऑफ इंडिया || 155, द्वितीय तल, ईएससी हाउस ओखला औद्योगिक क्षेत्र-
फेज 3 नई दिल्ली- 110020 || ईमेल: anu@essc-india.org



योग्यता पैक

अंतर्वस्तु

ELE/Q0120: गुणवत्ता विश्लेषण और विश्वसनीयता पर्यवेक्षक (सेमीकंडक्टर)	3
संक्षिप्त कामविवरण	3
लागू राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस)	3
अनिवार्य एनओएस	3
योग्यता पैक (QP) पैरामीटर	3
ELE/N0128: आंतरिक गुणवत्ता की जाँच करें	5
ELE/N0129: ग्राहक गुणवत्ता की जाँच करें	10
ELE/N0130: विश्लेषण डेटा	17
ELE/N0131: गुणवत्ता और विश्वसनीयता उपकरणों का ज्ञान	24
DTG/VSQ/N0102: रोजगार योग्यता कौशल (60 घंटे)	29
मूल्यांकन दिशानिर्देश और वेटेज	36
मूल्यांकन दिशानिर्देश	36
मूल्यांकन भार	37
परिवर्णी शब्द	38
शब्दकोष	39



योग्यता पैक

ELE/Q0120: गुणवत्ता विश्लेषण और विश्वसनीयता पर्यवेक्षक (सेमीकंडक्टर)

संक्षिप्त नौकरी विवरण

एक गुणवत्ता विश्लेषण एवं विश्वसनीयता पर्यवेक्षक (सेमीकंडक्टर) गुणवत्ता विश्लेषण प्रवाह तैयार करने और कमियों को दूर करने के लिए ज़िम्मेदार होता है। वह कई क्रॉस-फंक्शनल टीमों के साथ मिलकर काम करके सत्यापन और समाधान के लिए भी ज़िम्मेदार होता है और संयुक्त इलेक्ट्रॉन उपकरण इंजीनियरिंग परिषद (जेर्डीईसी) के मानकों के अनुसार परीक्षण आवश्यकताओं का पालन करता है।

व्यक्तिगत गुण

व्यक्ति में विश्लेषणात्मक और समस्या-समाधान कौशल के साथ-साथ बारीकियों को समझने की योग्यता भी होनी चाहिए। व्यक्ति को दूसरों के साथ समन्वय में काम करने में सक्षम होना चाहिए। व्यक्ति को मौखिक और लिखित दोनों रूपों में उचित ढंग से संवाद करने में सक्षम होना चाहिए।

लागू राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस)

अनिवार्य एनओएस:

1. [ELE/N0128: आंतरिक गुणवत्ता की जाँच करें](#)
2. [ELE/N0129: ग्राहक गुणवत्ता की जाँच करें](#)
3. [ELE/N0130: विश्लेषण डेटा](#)
4. [ELE/N0131: गुणवत्ता और विश्वसनीयता उपकरणों का जान](#)
5. [DGT/VSQ/N0102: रोजगार योग्यता कौशल \(60 घंटे\)](#)

योग्यता पैक (QP) पैरामीटर

क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	अर्धचालक और घटक
पेशा	गुणवत्ता आश्वासन
देश	भारत
एनएसक्यूएफ स्तर	5



योग्यता पैक

क्रेडिट	19
एनसीओ/आईएससीओ/आईएसआईसी कोड के अनुरूप	एनसीओ-2015/7543.0803
न्यूनतम शैक्षिक योग्यता और अनुभव	<p>यूजी (यूजी डिप्लोमा) (भौतिकी/इलेक्ट्रॉनिक्स/इलेक्ट्रिकल/मैकेनिकल) का दूसरा वर्ष पूरा किया हो, साथ ही सेमीकंडक्टर और कंपोनेंट्स में 1.5 वर्ष का प्रासंगिक अनुभव हो।</p> <p>या</p> <p>10वीं के बाद 3 वर्षीय डिप्लोमा (इलेक्ट्रॉनिक्स) पूरा किया /इलेक्ट्रिकल/मैकेनिकल) 3 वर्ष के अनुभव के साथ सेमीकंडक्टर और घटकों में प्रासंगिक अनुभव</p> <p>या</p> <p>एनएसक्यूएफ स्तर (4.5) की पिछली प्रासंगिक योग्यता</p> <p>1.5 वर्ष का अनुभव सेमीकंडक्टर और घटकों में प्रासंगिक अनुभव</p>
स्कूल में प्रशिक्षण के लिए शिक्षा का न्यूनतम स्तर	10वीं कक्षा
पूर्व-आवश्यक लाइसेंस या प्रशिक्षण	ना
नौकरी में प्रवेश की न्यूनतम आयु	18 वर्ष
अंतिम बार समीक्षा की गई	ना
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी अनुमोदन तिथि	08/05/2025
संस्करण	3.0
NQR पर संदर्भ कोड	क्यूजी-05-ईएच-03989-2025-वी3-ईएसएससीआई
एनक्यूआर संस्करण	3.0

टिप्पणी:

ना



योग्यता पैकेज

ELE/N0128: आंतरिक गुणवत्ता की जाँच करें

विवरण

एनओएस इकाई विश्लेषण, डेटा निगरानी, सांख्यिकीय उपकरणों के उपयोग, मानकों के पालन और निरंतर सुधार पद्धतियों के कार्यान्वयन के माध्यम से अंत-से-अंत प्रक्रिया और उत्पाद की गुणवत्ता सुनिश्चित करने वाली है।

दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर करता है:

- प्रक्रिया गुणवत्ता और उपकरण गुणवत्ता
- उत्पाद की गुणवत्ता

तत्व और प्रदर्शन मानदंड

प्रक्रिया गुणवत्ता और उपकरण गुणवत्ता

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी1. प्रक्रिया प्रवाह और प्रत्येक प्रक्रिया चरण का विश्लेषण करें
- पीसी2. प्रत्येक चरण के लिए प्रक्रिया भिन्नता विनिर्देश की पहचान करें
- पीसी3. प्रक्रिया सहिष्णुता सेट अप निष्पादित करें
- पीसी4. नियमित डेटा एकत्र करने के लिए तैयार रहें
- पीसी5. आंकड़ों का विश्लेषण करें, सांख्यिकीय सॉफ्टवेयर का उपयोग करके समस्याओं का पता लगाएं
- पीसी6. समस्या को ठीक करने के लिए प्रयोगों का डिज़ाइन (डीओई) जारी करने की तैयारी करें
- पीसी7. प्रतियोगियों की प्रक्रिया निर्धारित करें
- पीसी8. गुणवत्ता प्रमाणन प्राप्त करने के लिए तैयार रहें
- पीसी9. नई और मौजूदा प्रक्रियाओं के लिए गुणवत्ता प्रवाह और प्रक्रियाएं तैयार करना

उत्पाद की गुणवत्ता

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी10.उत्पाद संरचना और प्रयुक्त सामग्री की पहचान करें
- पीसी11.प्रयुक्त सामग्री के साथ-साथ अंतिम उत्पाद के सभी आंतरिक और बाह्य आयामों की पहचान करना
- पीसी12.प्रत्येक चरण पर उत्पाद विनिर्देश की पहचान करें
- पीसी13.प्रति लॉट डेटा संग्रह नमूना आकार सत्यापित करें
- पीसी14.सांख्यिकीय सॉफ्टवेयर का उपयोग करके नियमित डेटा एकत्र करने और प्रत्येक चरण पर उपज की निगरानी करने के लिए तैयार रहें
- पीसी15.झूठे अलार्म की विशिष्टता और लॉट को पकड़ने के लिए आवश्यक न्यूनतम विफलता मात्रा का विश्लेषण करें



योग्यता पैक

पीसी16. सांखिकीय सॉफ्टवेयर का उपयोग करके डेटा का विश्लेषण करें और समस्याओं का पता लगाएं

पीसी17. समस्या को ठीक करने के लिए प्रयोगों का डिज़ाइन (डीओई) जारी करने की तैयारी करें

पीसी18. गुणवत्ता प्रमाणन प्राप्त करने के लिए तैयार रहें

पीसी19. प्रतिस्पर्धी के उत्पाद का निर्धारण करें

पीसी20. सभी गुणवत्ता मानकों, मैनुअल और विनिर्देशों में विशेषज्ञता

पीसी21. संयुक्त इलेक्ट्रॉन उपकरण इंजीनियरिंग परिषद (जेर्डीईसी) मानकों का ज्ञान

पीसी22. 8D रिपोर्ट, सांखिकीय उपकरण, जॉन मैकिन्टोश प्रोजेक्ट (JMP), डायरेक्ट मेमोरी एक्सेस कंट्रोल (DMAC), एडवांस्ड प्रोडक्ट क्वालिटी प्लानिंग (APQP), 7S आदि जैसे उपकरणों की पहचान करें

पीसी23. नई और मौजूदा प्रक्रियाओं के लिए गुणवत्ता प्रवाह और प्रक्रियाएं तैयार करना

ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

केयू1. प्रक्रिया प्रवाह और प्रत्येक प्रक्रिया चरण का ज्ञान

केयू2. ग्राहक की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आयाम विनिर्देशों को सत्यापित करने के लिए रिपोर्ट का पालन सुनिश्चित करने का महत्व

केयू3. निर्माता को दी गई आवश्यकताओं के अनुसार मुख्य नियंत्रक और मुख्य पैनल के कामकाज को सुनिश्चित करने का महत्व

केयू4. उपकरण और प्रक्रिया मापदंडों के सत्यापन का महत्व

केयू5. भविष्य में किसी भी समस्या से बचने के लिए एक व्यापक रिपोर्ट तैयार करने का महत्व

केयू6. कम लागत और उच्च विश्वसनीयता वाले कच्चे माल और उपभोग्य सामग्रियों के सत्यापन का महत्व

केयू7. प्रक्रिया परिवर्तन अधिसूचना (PCN) कैसे उत्पन्न करें

केयू8. योग्यता रिपोर्ट कैसे तैयार करें

केयू9. कम मात्रा वाले बड़े पैमाने पर उत्पादन से उच्च मात्रा वाले बड़े पैमाने पर उत्पादन में संक्रमण की प्रक्रिया

केयू10. मोल्ड कंपांड को सत्यापित करने का महत्व

केयू11. विनिर्देश प्राप्त करने के लिए रिवर्स विश्लेषण की जाँच की प्रक्रिया

सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

जीएस1. कार्य-संबंधी अवलोकनों का रिकॉर्ड बनाए रखें

जीएस2. कार्य क्षेत्र के बारे में नवीनतम जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रासंगिक साहित्य पढ़ें

जीएस3. विनम्रता और पेशेवर तरीके से संवाद करें



योग्यता पैक

- जीएस4.दी जा रही जानकारी या निर्देशों को समझने के लिए ध्यानपूर्वक सुनें
- जीएस5.कार्य उद्देश्यों को प्राप्त करने के लिए सहकर्मियों के साथ समन्वय करना
- जीएस6.कार्य कुशलता प्राप्त करने के लिए कार्यों की योजना बनाएं और समय-सारणी बनाएं
- जीएस7.काम में संभावित व्यवधानों की पहचान करना और निवारक उपाय करना
- जीएस8.किसी समस्या के सभी संभावित समाधानों का मूल्यांकन करके सर्वोत्तम समाधान का चयन करें
- जीएस9.कार्यस्थल पर आपातस्थितियों या दुर्घटनाओं से निपटने के लिए त्वरित निर्णय लेना



योग्यता पैक

मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
प्रक्रिया गुणवत्ता और उपकरण गुणवत्ता	24	26	-	7
पीसी1.प्रक्रिया प्रवाह और प्रत्येक प्रक्रिया चरण का विश्लेषण करें	-	-	-	-
पीसी2.प्रत्येक चरण के लिए प्रक्रिया भिन्नता विनिर्देश की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी3.प्रक्रिया सहिष्णुता सेट अप निष्पादित करें	-	-	-	-
पीसी4.नियमित डेटा एकत्र करने के लिए तैयार रहें	-	-	-	-
पीसी5.आंकड़ों का विश्लेषण करें, सांख्यिकीय सॉफ्टवेयर का उपयोग करके समस्याओं का पता लगाएं	-	-	-	-
पीसी6.समस्या को ठीक करने के लिए प्रयोगों का डिज़ाइन (डीओई) जारी करने की तैयारी करें	-	-	-	-
पीसी7.प्रतियोगियों की प्रक्रिया निर्धारित करें	-	-	-	-
पीसी8.गुणवत्ता प्रमाणन प्राप्त करने के लिए तैयार रहें	-	-	-	-
पीसी9.नई और मौजूदा प्रक्रियाओं के लिए गुणवत्ता प्रवाह और प्रक्रियाएं तैयार करना	-	-	-	-
उत्पाद की गुणवत्ता	16	24	-	3
पीसी10.उत्पाद संरचना और प्रयुक्त सामग्री की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी11.प्रयुक्त सामग्री के साथ-साथ अंतिम उत्पाद के सभी आंतरिक और बाह्य आयामों की पहचान करना	-	-	-	-
पीसी12.प्रत्येक चरण पर उत्पाद विनिर्देश की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी13.प्रति लॉट डेटा संग्रह नमूना आकार सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी14.सांख्यिकीय सॉफ्टवेयर का उपयोग करके नियमित डेटा एकत्र करने और प्रत्येक चरण पर उपज की निगरानी करने के लिए तैयार रहें	-	-	-	-
पीसी15.झूठे अलार्म की विशिष्टता और लॉट को पकड़ने के लिए आवश्यक न्यूनतम विफलता मात्रा का विश्लेषण करें	-	-	-	-



योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी16. सांख्यिकीय सॉफ्टवेयर का उपयोग करके डेटा का विश्लेषण करें और समस्याओं का पता लगाएं	-	-	-	-
पीसी17. समस्या को ठीक करने के लिए प्रयोगों का डिजाइन (डीओई) जारी करने की तैयारी करें	-	-	-	-
पीसी18. गुणवत्ता प्रमाणन प्राप्त करने के लिए तैयार रहें	-	-	-	-
पीसी19. प्रतिस्पर्धी के उत्पाद का निर्धारण करें	-	-	-	-
पीसी20. सभी गुणवत्ता मानकों, मैनुअल और विनिर्देशों में विशेषज्ञता	-	-	-	-
पीसी21. संयुक्त इलेक्ट्रॉन उपकरण इंजीनियरिंग परिषद (जेर्इडीईसी) मानकों का जान	-	-	-	-
पीसी22. 8D रिपोर्ट, सांख्यिकीय उपकरण, जॉन मैकिन्टोश प्रोजेक्ट (JMP), डायरेक्ट मेमोरी एक्सेस कंट्रोल (DMAC), एडवांस्ड प्रोडक्ट क्वालिटी प्लानिंग (APQP), 7S आदि जैसे उपकरणों की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी23. नई और मौजूदा प्रक्रियाओं के लिए गुणवत्ता प्रवाह और प्रक्रियाएं तैयार करना	-	-	-	-
एनओएस कुल	40	50	-	10



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	ईएलई/एन0128
एनओएस नाम	आंतरिक गुणवत्ता की जाँच करें
क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	अर्धचालक और घटक
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
एनएसक्यूएफ स्तर	5
क्रेडिट	5
संस्करण	2.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025

योग्यता पैक

ELE/N0129: ग्राहक गुणवत्ता की जाँच करें

विवरण

एनओएस इकाई ग्राहक विनिर्देशों के साथ तालमेल बिठाकर, विफलताओं का विश्लेषण करके, सांख्यिकीय उपकरणों को लागू करके, जेर्इडीईसी और उद्योग मानकों का पालन करके और निरंतर सुधार और प्रमाणन प्रथाओं को लागू करके व्यापक प्रक्रिया, उपकरण और उत्पाद की गुणवत्ता सुनिश्चित करने वाली है।

दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर

- करता है:• प्रक्रिया की गुणवत्ता
- उपकरण की गुणवत्ता•
- उत्पाद की गुणवत्ता

तत्व और प्रदर्शन मानदंड

प्रक्रिया की गुणवत्ता

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी1. ग्राहक की पहचान करके उनकी विशिष्टता जानने का काम करें।

पीसी2. ग्राहक की विफलताओं की पहचान करें और देखें कि क्या यह प्रक्रिया से संबंधित है या नहीं

पीसी3. यदि विफलता वास्तविक है तो किसी भी ग्राहक विफलता के लिए संबंधित प्रक्रिया चरण हेतु प्रक्रिया प्रवाह को ठीक करने के लिए तैयार रहें

पीसी4. संबंधित प्रक्रिया के लिए प्रक्रिया भिन्नता विनिर्देश की पहचान करें

पीसी5. प्रक्रिया सहिष्णुता सेट अप निष्पादित करें

पीसी6. डेटा एकत्र करने और सुधार दिखाने के लिए तैयार रहें

पीसी7. आंकड़ों का विश्लेषण करें, सांख्यिकीय सॉफ्टवेयर का उपयोग करके समस्याओं का पता लगाएं

पीसी8. यदि अभी भी कोई बड़ी समस्या मौजूद है तो प्रयोगों का डिज़ाइन (डीओई) जारी करने के लिए तैयार रहें

पीसी9. प्रतिस्पर्धी के उत्पाद का निर्धारण करें

पीसी10. संयुक्त इलेक्ट्रॉन उपकरण इंजीनियरिंग परिषद (जेर्इडीईसी) मानकों का ज्ञान

पीसी11. 8D रिपोर्ट, सांख्यिकीय उपकरण, जॉन मैकिन्टोश प्रोजेक्ट (JMP), डायरेक्ट मेमोरी एक्सेस कंट्रोल (DMAC), एडवांस्ड प्रोडक्ट क्वालिटी प्लानिंग (APQP), 7S आदि जैसे उपकरणों की पहचान करें

पीसी12. गुणवत्ता प्रमाणन प्राप्त करने के लिए तैयार रहें

पीसी13. नई और मौजूदा प्रक्रियाओं के लिए गुणवत्ता प्रवाह और प्रक्रियाएं तैयार करना

उपकरण की गुणवत्ता

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

योग्यता पैक

पीसी14. ग्राहक की पहचान करके उनकी विशिष्टता जानने का काम करें।

पीसी15. ग्राहक की विफलताओं की पहचान करें और देखें कि क्या यह प्रक्रिया से संबंधित है या नहीं।

पीसी16. यदि विफलता वास्तविक है तो किसी भी ग्राहक विफलता के लिए संबंधित प्रक्रिया चरण हेतु प्रक्रिया प्रवाह को ठीक करने के लिए तैयार रहें।

पीसी17. संबंधित प्रक्रिया के लिए प्रक्रिया भिन्नता विनिर्देश की पहचान करें।

पीसी18. प्रक्रिया सहिष्णुता सेट अप निष्पादित करें।

पीसी19. डेटा एकत्र करने और सुधार दिखाने के लिए तैयार रहें।

पीसी20. सांख्यिकीय सॉफ्टवेयर का उपयोग करके डेटा का विश्लेषण करें और समस्याओं का पता लगाएं।

पीसी21. यदि अभी भी कोई बड़ी समस्या मौजूद है तो प्रयोगों का डिज़ाइन (डीओई) जारी करने के लिए तैयार रहें।

पीसी22. प्रतिस्पर्धी के उत्पाद का निर्धारण करें।

पीसी23. संयुक्त इलेक्ट्रॉन उपकरण इंजीनियरिंग परिषद (जेर्झीडीईसी) मानकों का ज्ञान।

पीसी24. 8D रिपोर्ट, सांख्यिकीय उपकरण, जॉन मैकिन्टोश प्रोजेक्ट (JMP), डायरेक्ट मेमोरी एक्सेस कंट्रोल (DMAC), एडवांस्ड प्रोडक्ट क्वालिटी प्लानिंग (APQP), 7S आदि जैसे उपकरणों की पहचान करें।

पीसी25. गुणवत्ता प्रमाणन प्राप्त करने के लिए तैयार रहें।

पीसी26. नई और मौजूदा प्रक्रियाओं के लिए गुणवत्ता प्रवाह और प्रक्रियाएं तैयार करना।

उत्पाद की गुणवत्ता

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी27. ग्राहक की पहचान करके उनकी विशिष्टता जानने का काम करें।

पीसी28. ग्राहक की विफलताओं की पहचान करें और देखें कि क्या यह प्रक्रिया से संबंधित है या नहीं।

पीसी29. उत्पाद संरचना और प्रयुक्त सामग्री की पहचान करें।

पीसी30. प्रयुक्त सामग्री के साथ-साथ अंतिम उत्पाद के सभी आंतरिक और बाह्य आयामों की पहचान करना।

पीसी31. प्रत्येक चरण पर उत्पाद विनिर्देश की पहचान करें।

पीसी32. प्रति लॉट डेटा संग्रह नमूना आकार सत्यापित करें।

पीसी33. सांख्यिकीय सॉफ्टवेयर का उपयोग करके नियमित डेटा एकत्र करने के लिए तैयार रहें और प्रत्येक चरण पर उपज की निगरानी करें।

पीसी34. झूठे अलार्म की विशिष्टता और लॉट को पकड़ने के लिए आवश्यक न्यूनतम विफलता मात्रा का विश्लेषण करें।

पीसी35. आंकड़ों का विश्लेषण करें, सांख्यिकीय सॉफ्टवेयर का उपयोग करके समस्याओं का पता लगाएं।

पीसी36. समस्या को ठीक करने के लिए प्रयोगों का डिज़ाइन (डीओई) जारी करने की तैयारी करें।

पीसी37. प्रतिस्पर्धी के उत्पाद का निर्धारण करें।

पीसी38. गुणवत्ता प्रमाणन प्राप्त करने के लिए तैयार रहें।

पीसी39. सभी गुणवत्ता मानकों, मैनुअल और विनिर्देशों में विशेषज्ञता।

पीसी40. संयुक्त इलेक्ट्रॉन उपकरण इंजीनियरिंग परिषद (जेर्झीडीईसी) मानकों का ज्ञान।

पीसी41. 8D रिपोर्ट, सांख्यिकीय उपकरण, जॉन मैकिन्टोश प्रोजेक्ट (JMP), डायरेक्ट मेमोरी एक्सेस कंट्रोल (DMAC), एडवांस्ड

योग्यता पैक

प्रोडक्ट क्वालिटी प्लानिंग (APQP), 7S आदि जैसे उपकरणों की पहचान करें

पीसी42. नई और मौजूदा प्रक्रियाओं के लिए गुणवत्ता प्रवाह और प्रक्रियाएं तैयार करना

ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

- केयू1. ऑपरेटरों के लिए एसओपी में निरीक्षण और मापन तकनीकों का प्रबंधन कैसे करें
- केयू2. एकत्रित आंकड़ों की समीक्षा करने और सांख्यिकीय विश्लेषण करने का महत्व और प्रक्रिया यह निर्धारित करने के लिए कि क्या यह विनिर्देशों के भीतर है
- केयू3. सभी उपभोग्य सामग्रियों की जाँच करने का महत्व, अर्थात मोल्डिंग कम्पाउंड विनिर्देशों और प्रत्येक उपभोग्य वस्तु का नियमित रूप से निरीक्षण करना
- केयू4. मोल्डिंग में विफलता की जाँच की प्रक्रिया और यह सुनिश्चित करने का महत्व कि यह विफलता विश्लेषण से गुज़रे
- केयू5. विफलता दर को कम करने के लिए विफलताओं की अल्पकालिक और दीर्घकालिक कार्रवाइयों के प्रबंधन का महत्व
- केयू6. प्रत्येक उत्पाद के लिए उपज डेटा संग्रह को सत्यापित करने का महत्व
- केयू7. सांख्यिकीय विधियों का उपयोग करके डेटा विश्लेषण का प्रबंधन कैसे करें
- केयू8. यदि उपज लक्ष्य से कम है तो उठाए जाने वाले आवश्यक कदम
- केयू9. भविष्य में विफलता से बचने के लिए कार्रवाई के साथ-साथ सभी विफलताओं के रिकॉर्ड की निगरानी का महत्व
- केयू10.आगे सुधार के लिए उपयुक्त रणनीतियाँ और अनुसंधान एवं विकास (आर एंड डी)
- केयू11. प्रति घंटा इकाई (यूपीएच) में सुधार के लिए मशीनों के संचालन की निगरानी का महत्व
- केयू12.प्रयोगों के डिजाइन (डीओई) विशेषज्ञता कैसे विकसित करें
- केयू13.JMP जैसे सांख्यिकीय उपकरण कैसे चलाएँ
- केयू14.गाहकों, आपूर्तिकर्ताओं और आंतरिक टीमों के साथ नियमित रूप से बातचीत करने का महत्व
- केयू15.स्वचालित कंप्यूटर-सहायता प्राप्त डिज़ाइन (सीएडी) जनित डिज़ाइनों के सत्यापन का महत्व और प्रक्रिया

सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

- जीएस1.कार्य-संबंधी अवलोकनों का रिकॉर्ड बनाए रखें
- जीएस2.कार्य क्षेत्र के बारे में नवीनतम जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रासंगिक साहित्य पढ़ें
- जीएस3.विनम्रता और पेशेवर तरीके से संवाद करें
- जीएस4.दी जा रही जानकारी या निर्देशों को समझने के लिए ध्यानपूर्वक सुनें
- जीएस5.कार्य उद्देश्यों को प्राप्त करने के लिए सहकर्मियों के साथ समन्वय करना
- जीएस6.कार्य कुशलता प्राप्त करने के लिए कार्यों की योजना बनाएं और समय-सारणी बनाएं



योग्यता पैक

जीएस7. काम में संभावित व्यवधानों की पहचान करना और निवारक उपाय करना

जीएस8. किसी समस्या के सभी संभावित समाधानों का मूल्यांकन करके सर्वोत्तम समाधान का चयन करें

जीएस9. कार्यस्थल पर आपातस्थितियों या दुर्घटनाओं से निपटने के लिए त्वरित निर्णय लेना



योग्यता पैक

मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
प्रक्रिया की गुणवत्ता	13	21	-	4
पीसी1.ग्राहक की पहचान करके उनकी विशिष्टता जानने का काम करें।	-	-	-	-
पीसी2.ग्राहक की विफलताओं की पहचान करें और देखें कि क्या यह प्रक्रिया से संबंधित है या नहीं	-	-	-	-
पीसी3.यदि विफलता वास्तविक है तो किसी भी ग्राहक विफलता के लिए संबंधित प्रक्रिया चरण हेतु प्रक्रिया प्रवाह को ठीक करने के लिए तैयार रहें	-	-	-	-
पीसी4.संबंधित प्रक्रिया के लिए प्रक्रिया भिन्नता विनिर्देश की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी5.प्रक्रिया सहिष्णुता सेट अप निष्पादित करें	-	-	-	-
पीसी6.डेटा एकत्र करने और सुधार दिखाने के लिए तैयार रहें	-	-	-	-
पीसी7.आंकड़ों का विश्लेषण करें, सांख्यिकीय सॉफ्टवेयर का उपयोग करके समस्याओं का पता लगाएं	-	-	-	-
पीसी8.यदि अभी भी कोई बड़ी समस्या मौजूद है तो प्रयोगों का डिज़ाइन (डीओई) जारी करने के लिए तैयार रहें	-	-	-	-
पीसी9.प्रतिस्पर्धी के उत्पाद का निर्धारण करें	-	-	-	-
पीसी10.संयुक्त इलेक्ट्रॉन उपकरण इंजीनियरिंग परिषद (जेर्झीडीईसी) मानकों का ज्ञान	-	-	-	-
पीसी11.8D रिपोर्ट, सांख्यिकीय उपकरण, जॉन मैकिन्टोश प्रोजेक्ट (JMP), डायरेक्ट मेमोरी एक्सेस कंट्रोल (DMAC), एडवांस्ड प्रोडक्ट क्वालिटी प्लानिंग (APQP), 7S आदि जैसे उपकरणों की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी12.गुणवत्ता प्रमाणन प्राप्त करने के लिए तैयार रहें	-	-	-	-
पीसी13.नई और मौजूदा प्रक्रियाओं के लिए गुणवत्ता प्रवाह और प्रक्रियाएं तैयार करना	-	-	-	-
उपकरण की गुणवत्ता	13	13	-	4
पीसी14.ग्राहक की पहचान करके उनकी विशिष्टता जानने का काम करें।	-	-	-	-



योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी15. ग्राहक की विफलताओं की पहचान करें और देखें कि क्या यह प्रक्रिया से संबंधित है या नहीं	-	-	-	-
पीसी16. यदि विफलता वास्तविक है तो किसी भी ग्राहक विफलता के लिए संबंधित प्रक्रिया चरण हेतु प्रक्रिया प्रवाह को ठीक करने के लिए तैयार रहें	-	-	-	-
पीसी17. संबंधित प्रक्रिया के लिए प्रक्रिया भिन्नता विनिर्देश की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी18. प्रक्रिया सहिष्णुता सेट अप निष्पादित करें	-	-	-	-
पीसी19. डेटा एकत्र करने और सुधार दिखाने के लिए तैयार रहें	-	-	-	-
पीसी20. सांख्यिकीय सॉफ्टवेयर का उपयोग करके डेटा का विश्लेषण करें और समस्याओं का पता लगाएं	-	-	-	-
पीसी21. यदि अभी भी कोई बड़ी समस्या मौजूद है तो प्रयोगों का डिज़ाइन (डीओई) जारी करने के लिए तैयार रहें	-	-	-	-
पीसी22. प्रतिस्पर्धी के उत्पाद का निर्धारण करें	-	-	-	-
पीसी23. संयुक्त इलेक्ट्रॉन उपकरण इंजीनियरिंग परिषद (जेर्डीईसी) मानकों का ज्ञान	-	-	-	-
पीसी24. 8D रिपोर्ट, सांख्यिकीय उपकरण, जॉन मैकिन्टोश प्रोजेक्ट (JMP), डायरेक्ट मेमोरी एक्सेस कंट्रोल (DMAC), एडवांस्ड प्रोडक्ट क्वालिटी प्लानिंग (APQP), 7S आदि जैसे उपकरणों की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी25. गुणवत्ता प्रमाणन प्राप्त करने के लिए तैयार रहें	-	-	-	-
पीसी26. नई और मौजूदा प्रक्रियाओं के लिए गुणवत्ता प्रवाह और प्रक्रियाएं तैयार करना	-	-	-	-
उत्पाद की गुणवत्ता	14	16	-	2
पीसी27. ग्राहक की पहचान करके उनकी विशिष्टता जानने का काम करें।	-	-	-	-
पीसी28. ग्राहक की विफलताओं की पहचान करें और देखें कि क्या यह प्रक्रिया से संबंधित है या नहीं	-	-	-	-
पीसी29. उत्पाद संरचना और प्रयुक्त सामग्री की पहचान करें	-	-	-	-



योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी30. प्रयुक्त सामग्री के साथ-साथ अंतिम उत्पाद के सभी आंतरिक और बाह्य आयामों की पहचान करना	-	-	-	-
पीसी31. प्रत्येक चरण पर उत्पाद विनिर्देश की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी32. प्रति लॉट डेटा संग्रह नमूना आकार सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी33. सांख्यिकीय सॉफ्टवेयर का उपयोग करके नियमित डेटा एकत्र करने के लिए तैयार रहें और प्रत्येक चरण पर उपज की निगरानी करें	-	-	-	-
पीसी34. झूठे अलार्म की विशिष्टता और लॉट को पकड़ने के लिए आवश्यक न्यूनतम विफलता मात्रा का विश्लेषण करें	-	-	-	-
पीसी35. आंकड़ों का विश्लेषण करें, सांख्यिकीय सॉफ्टवेयर का उपयोग करके समस्याओं का पता लगाएं	-	-	-	-
पीसी36. समस्या को ठीक करने के लिए प्रयोगों का डिजाइन (डीओई) जारी करने की तैयारी करें	-	-	-	-
पीसी37. प्रतिस्पर्धा के उत्पाद का निर्धारण करें	-	-	-	-
पीसी38. गुणवत्ता प्रमाणन प्राप्त करने के लिए तैयार रहें	-	-	-	-
पीसी39. सभी गुणवत्ता मानकों, मैनुअल और विनिर्देशों में विशेषज्ञता	-	-	-	-
पीसी40. संयुक्त इलेक्ट्रॉन उपकरण इंजीनियरिंग परिषद (जेर्डीईसी) मानकों का जानकारी	-	-	-	-
पीसी41. 8D रिपोर्ट, सांख्यिकीय उपकरण, जॉन मैकिन्टोश प्रोजेक्ट (JMP), डायरेक्ट मेमोरी एक्सेस कंट्रोल (DMAC), एडवांस्ड प्रोडक्ट क्वालिटी प्लानिंग (APQP), 7S आदि जैसे उपकरणों की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी42. नई और मौजूदा प्रक्रियाओं के लिए गुणवत्ता प्रवाह और प्रक्रियाएं तैयार करना	-	-	-	-
एनओएस कुल	40	50	-	10



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	ईएलई/एन0129
एनओएस नाम	ग्राहक गुणवत्ता की जाँच करें
क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	आर्थचालक और घटक
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
एनएसक्यूएफ स्तर	5
क्रेडिट	4
संस्करण	2.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025



योग्यता पैक

ELE/N0130: विश्लेषण डेटा

विवरण

एनओएस इकाई उन्नत निरीक्षण उपकरणों (ओएम, एसईएम, सीएसएएम, एफआईबी) का संचालन और विश्लेषण करेगी, मूल कारण विश्लेषण, सांख्यिकीय विधियों और क्रॉस-फंक्शनल टीमों के साथ समन्वय में निरंतर सुधार के माध्यम से उत्पाद की गुणवत्ता और उपज सुनिश्चित करेगी।

दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर करता है:

- ओएम, एसईएम, सीएसएएम, एफआईबी और अन्य का संचालन करें उत्पाद की गुणवत्ता
- उपजट्रैकिंग
- उपज और उत्पादकता बनाए रखें

तत्व और प्रदर्शन मानदंड

ओएम, एसईएम, सीएसएएम, एफआईबी और अन्य का संचालन करें

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी1. बुनियादी सिद्धांतों की पहचान करें
- पीसी2. सामग्रियों की पहचान करें
- पीसी3. नमूने स्थापित करने की तैयारी करें
- पीसी4. विश्लेषण नमूना और माप
- पीसी5. ऊर्जा फैलाव एक्स-रे विश्लेषण (EDX) का विश्लेषण करें
- पीसी6. प्रक्रिया और दस्तावेज़ तैयार करें
- पीसी7. परीक्षण ट्रेन संचालक और तकनीशियन
- पीसी8. कैलिब्रेट करने का तरीका तैयार करें
- पीसी9. संचालन कैसे करें, इसकी तैयारी करें
- पीसी10. परावर्तित तरंगों का विश्लेषण करें
- पीसी11. डेटा का विश्लेषण करें
- पीसी12. लोड और अनलोड नमूनों का परीक्षण करें

उत्पाद की गुणवत्ता

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:



योग्यता पैक

- पीसी13. प्रक्रिया इंजीनियर की सहायता से विनिर्देशों के साथ सभी पैकेज रूपरेखा चित्रों की पहचान करें
- पीसी14. प्रक्रिया इंजीनियर की सहायता से सभी आयामों को मापने के लिए प्रत्येक लॉट के लिए नमूना आकार की पहचान करें
- पीसी15. ॲपरेटरों के लिए एसओपी में मापन तकनीक तैयार करना
- पीसी16. डेटा एकत्र करने के बाद अगले चरण के लिए लॉट जारी करने हेतु विनिर्देश का विश्लेषण करें
- पीसी17. प्रक्रिया इंजीनियर की सहायता से सभी उपभोग्य सामग्रियों के पैक विनिर्देशों को स्पष्ट रूप से पहचानें
- पीसी18. प्रत्येक उपभोज्य वस्तु की नियमित जांच करें
- पीसी19. किसी भी प्रक्रिया में विफलता की पुष्टि करें और उसे विफलता विश्लेषण से गुजारा जाना चाहिए
- पीसी20. प्रत्येक विफलता के मूल कारण की पुष्टि करें
- पीसी21. प्रक्रिया इंजीनियर की सहायता से विफलता दर को कम करने के लिए विफलताओं की अल्पकालिक और दीर्घकालिक कार्रवाई तैयार करें
- पीसी22. 8D रिपोर्ट तैयार करें

उपज ट्रैकिंग

- कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:
- पीसी23. प्रत्येक उत्पाद के लिए उत्पादन उपज डेटा संग्रह का विश्लेषण करें
- पीसी24. उपज का विश्लेषण करें
- पीसी25. सांचियकीय विधियों का उपयोग करके डेटा का विश्लेषण
- पीसी26. पीपीटी तैयार करें और विश्व युद्ध के आधार पर प्रबंधन को प्रस्तुत करें
- पीसी27. यदि उपज लक्ष्य से कम है तो आवश्यक कदम उठाएँ
- पीसी28. भविष्य में विफलता से बचने के लिए कार्रवाई के साथ-साथ सभी विफलताओं का रिकॉर्ड तैयार करें

उपज और उत्पादकता बनाए रखें

- कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:
- पीसी29. आगे के सुधारों के लिए रणनीति तैयार करना
- पीसी30. सुधार करने के लिए अनुसंधान एवं विकास के साथ काम करने के लिए तैयार रहें
- पीसी31. व्यापक पदार्थ व्यवहार, गुणों और अन्य अंतःक्रियाओं का ज्ञान पीसी32. प्रति घंटा इकाई (यूपीएच) में सुधार के लिए मशीनों के कार्य सिद्धांत का ज्ञान पीसी33. प्रयोगों का डिजाइन (डीओई) तैयार करना
- पीसी34. जॉन्स मैकिन्टोश प्रोजेक्ट (जेएमपी) जैसे चल रहे सांचियकीय उपकरणों की पहचान करना
- पीसी35. ग्राहक, आपूर्तिकर्ता और आंतरिक टीमों के साथ नियमित बातचीत करने के लिए तैयार रहें

ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

- केयू1. ऑटो कैड और अन्य समकक्ष डिजाइन उपकरणों का उपयोग
- केयू2. वेफर संरचना और प्रसंस्करण, और तार सामग्री गुण

योग्यता पैक

- केयू3. ग्राहकों की आवश्यकताओं को निर्धारित करने और प्रतिस्पर्धियों के विनिर्देशों से डेटा एकत्र करने का महत्व
- केयू4. डाई को जोड़ने और वायर बॉन्डिंग विनिर्देशों को प्राप्त करने के लिए रिवर्स विश्लेषण कैसे करें
- केयू5. ग्राहक की आवश्यकताओं के अनुसार महत्वपूर्ण और सामान्य आयाम आवश्यकताओं की पहचान करने का महत्व
- केयू6. ग्राहक आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आयाम विनिर्देशों को परिभाषित करने का महत्व और प्रक्रिया
- केयू7. संयुक्त इलेक्ट्रॉन उपकरण इंजीनियरिंग परिषद (जेर्फीईसी) मानक
- केयू8. ग्राहक संबंध आरेख
- केयू9. तार बंधन सामग्री को निर्दिष्ट करने का महत्व जो बंधन आरेखण और विद्युत, यांत्रिक और तापीय विनिर्देशों को पूरा करता है
- केयू10.ड्राइंग गतिविधियाँ कैसे करें बॉन्डिंग ड्राइंग
- केयू11.डाई-टैच स्टेकिंग संरचना को कैसे सत्यापित करें
- केयू12.डाई अटैच के लिए रबर टिप और वायर बॉन्डिंग ड्राइंग के लिए केशिका को कैसे सत्यापित करें
- केयू13.पत्रिका ड्राइंग और कैसेट ड्राइंग की पहचान कैसे करें

सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

- जीएस1.कार्य-संबंधी अवलोकनों का रिकॉर्ड बनाए रखें
- जीएस2.कार्य क्षेत्र के बारे में नवीनतम जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रासंगिक साहित्य पढ़ें
- जीएस3.विनम्रता और पेशेवर तरीके से संवाद करें
- जीएस4.टी जा रही जानकारी या निर्देशों को समझने के लिए ध्यानपूर्वक सुनें
- जीएस5.कार्य उद्देश्यों को प्राप्त करने के लिए सहकर्मियों के साथ समन्वय करना
- जीएस6.कार्य कुशलता प्राप्त करने के लिए कार्यों की योजना बनाएं और समय-सारणी बनाएं
- जीएस7.काम में संभावित व्यवधानों की पहचान करना और निवारक उपाय करना
- जीएस8.किसी समस्या के सभी संभावित समाधानों का मूल्यांकन करके सर्वोत्तम समाधान का चयन करें
- जीएस9.कार्यस्थल पर आपातस्थितियों या दुर्घटनाओं से निपटने के लिए त्वरित निर्णय लेना



योग्यता पैक

मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
ओएम, एसईएम, सीएसएएम, एफआईबी और अन्य का संचालन करें	17	27	-	4
पीसी1.बुनियादी सिद्धांतों की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी2.सामग्रियों की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी3.नमूने स्थापित करने की तैयारी करें	-	-	-	-
पीसी4.विश्लेषण नमूना और माप	-	-	-	-
पीसी5.ऊर्जा फैलाव एक्स-रे विश्लेषण (EDX) का विश्लेषण करें	-	-	-	-
पीसी6.प्रक्रिया और दस्तावेज तैयार करें	-	-	-	-
पीसी7.परीक्षण ट्रेन संचालक और तकनीशियन	-	-	-	-
पीसी8.कैलिब्रेट करने का तरीका तैयार करें	-	-	-	-
पीसी9.संचालन कैसे करें, इसकी तैयारी करें	-	-	-	-
पीसी10.परावर्तित तरंगों का विश्लेषण करें	-	-	-	-
पीसी11.डेटा का विश्लेषण करें	-	-	-	-
पीसी12.लोड और अनलोड नमूनों का परीक्षण करें	-	-	-	-
उत्पाद की गुणवत्ता	10	10	-	3
पीसी13.प्रक्रिया इंजीनियर की सहायता से विनिर्देशों के साथ सभी पैकेज रूपरेखा चित्रों की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी14.प्रक्रिया इंजीनियर की सहायता से सभी आयामों को मापने के लिए प्रत्येक लॉट के लिए नमूना आकार की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी15.ऑपरेटरों के लिए एसओपी में मापन तकनीक तैयार करना	-	-	-	-
पीसी16.डेटा एकत्र करने के बाद अगले चरण के लिए लॉट जारी करने हेतु विनिर्देश का विश्लेषण करें	-	-	-	-
पीसी17.प्रक्रिया इंजीनियर की सहायता से सभी उपभोग्य सामग्रियों के पैक विनिर्देशों को स्पष्ट रूप से पहचानें	-	-	-	-

योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी18.प्रत्येक उपभोज्य वस्तु की नियमित जांच करें	-	-	-	-
पीसी19.किसी भी प्रक्रिया में विफलता की पुष्टि करें और उसे विफलता विश्लेषण से गुजारा जाना चाहिए	-	-	-	-
पीसी20.प्रत्येक विफलता के मूल कारण की पुष्टि करें	-	-	-	-
पीसी21.प्रक्रिया इंजीनियर की सहायता से विफलता दर को कम करने के लिए विफलताओं की अल्पकालिक और दीर्घकालिक कार्रवाई तैयार करें	-	-	-	-
पीसी22.8D रिपोर्ट तैयार करें	-	-	-	-
उपज ट्रैकिंग	6	6	-	2
पीसी23.प्रत्येक उत्पाद के लिए उत्पादन उपज डेटा संग्रह का विश्लेषण करें	-	-	-	-
पीसी24.उपज का विश्लेषण करें	-	-	-	-
पीसी25.सांख्यिकीय विधियों का उपयोग करके डेटा का विश्लेषण	-	-	-	-
पीसी26.पीपीटी तैयार करें और विश्व युद्ध के आधार पर प्रबंधन को प्रस्तुत करें	-	-	-	-
पीसी27.यदि उपज लक्ष्य से कम है तो आवश्यक कदम उठाएँ	-	-	-	-
पीसी28.भविष्य में विफलता से बचने के लिए कार्रवाई के साथ-साथ सभी विफलताओं का रिकॉर्ड तैयार करें	-	-	-	-
उपज और उत्पादकता बनाए रखें	7	7	-	1
पीसी29.आगे के सुधारों के लिए रणनीति तैयार करना	-	-	-	-
पीसी30.सुधार करने के लिए अनुसंधान एवं विकास के साथ काम करने के लिए तैयार रहें	-	-	-	-
पीसी31.व्यापक पदार्थ व्यवहार, गुणों और अन्य अंतःक्रियाओं का ज्ञान	-	-	-	-
पीसी32.प्रति घंटा इकाई (यूपीएच) में सुधार के लिए मशीनों के कार्य सिद्धांत का ज्ञान	-	-	-	-
पीसी33.प्रयोगों का डिज़ाइन (डीओई) तैयार करना	-	-	-	-



योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी34. जॉन्स मैकिन्टोश प्रोजेक्ट (जेएमपी) जैसे चल रहे सांखिकीय उपकरणों की पहचान करना	-	-	-	-
पीसी35. ग्राहक, आपूर्तिकर्ता और आंतरिक टीमों के साथ नियमित बातचीत करने के लिए तैयार रहें	-	-	-	-
एनओएस कुल	40	50	-	10



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	ईएलई/एन0130
एनओएस नाम	विश्लेषण डेटा
क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	अर्धचालक और घटक
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
एनएसक्यूएफ स्तर	5
क्रेडिट	4
संस्करण	2.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025

योग्यता पैक

ELE/N0131: गुणवत्ता और विश्वसनीयता उपकरणों का ज्ञान

विवरण

एनओएस इकाई गुणवत्ता और विश्वसनीयता परीक्षण उपकरणों का संचालन और प्रबंधन करेगी, प्रक्रियाएं स्थापित करेगी, सुरक्षा सुनिश्चित करेगी, तथा तकनीकी दस्तावेजीकरण और विफलता न्यूनीकरण रणनीतियों के माध्यम से प्रक्रिया अनुकूलन का समर्थन करेगी।

दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर करता है:

- गुणवत्ता और विश्वसनीयता उपकरण ज्ञान

तत्व और प्रदर्शन मानदंड

गुणवत्ता और विश्वसनीयता उपकरण ज्ञान

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी1.** प्रक्रिया को संचालित करने और निर्धारित करने के लिए नमी संवेदनशीलता स्तर (एमएसएल) से संबंधित उपकरण की पहचान करना
- पीसी2.** प्रक्रिया को संचालित करने और सेट करने के लिए अत्यधिक त्वरित तनाव परीक्षण (HAST) (पूर्वाग्रह/आधारित अत्यधिक त्वरित तनाव परीक्षण- BHAST / अत्यधिक त्वरित तनाव परीक्षण UHAST को समझाना) से संबंधित उपकरण की पहचान करना
- पीसी3.** प्रक्रिया को संचालित करने और सेट करने के लिए सामरिक कंप्यूटर टर्मिनल (टीसीटी) से संबंधित उपकरण की पहचान करना
- पीसी4.** प्रक्रिया को संचालित करने और सेट करने के लिए STHT से संबंधित उपकरण की पहचान करें
- पीसी5.** प्रक्रिया को संचालित करने और निर्धारित करने के लिए निजी संचार प्रौद्योगिकी (पीसीटी) से संबंधित उपकरण की पहचान करना
- पीसी6.** प्रक्रिया को संचालित करने और निर्धारित करने के लिए अत्यधिक त्वरित जीवन परीक्षण (HALT) से संबंधित उपकरण तैयार करें
- पीसी7.** प्रक्रिया को संचालित करने और सेट करने के लिए थर्मल शॉक से संबंधित उपकरण तैयार करें
- पीसी8.** प्रक्रिया को संचालित करने और सेट करने के लिए कठोरता से संबंधित उपकरण तैयार करें
- पीसी9.** प्रक्रिया को संचालित करने और सेट करने के लिए थर्मल ऊर्जा भंडारण प्रौद्योगिकी (TEST) से संबंधित उपकरण को सत्यापित करें
- पीसी10.** प्रक्रिया को संचालित करने और सेट करने के लिए डायनामिक लैंग्वेज रनटाइम (डीएलआर) बोर्ड स्तर की विश्वसनीयता (तापमान और वोल्टेज) से संबंधित उपकरण की पहचान करना
- पीसी11.** उपकरण संचालन और प्रक्रिया सेटअप से संबंधित वॉरपेज माप (शैडोमोडर आदि) को सत्यापित करें



योग्यता पैक

पीसी12. सिस्टम स्तर पर गुणवत्ता से संबंधित उपकरण निर्धारित करें और प्रक्रिया को संचालित करें

पीसी13. प्रक्रिया को संचालित करने और सेट करने के लिए जलने से संबंधित उपकरण

तैयार करें पीसी14. एसओपी और अन्य दस्तावेज तैयार किए जाने चाहिए पीसी15. परीक्षण

स्थितियों के विशेषज्ञ

पीसी16. सुरक्षा नियम और दस्तावेज़ तैयार करें

पीसी17. प्रस्तुतिकरण को इस तरह से तैयार करें कि प्रक्रिया इंजीनियरों को विफलताओं को कम करने के लिए प्रक्रिया को अनुकूलित करने में मदद मिले

ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

केयू1. फ़ाइल आवंटन तालिका (FAT) निर्माण की पुष्टि कैसे करें

केयू2. ग्राहक की आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आयाम विनिर्देशों को सत्यापित करने के लिए रिपोर्ट का पालन सुनिश्चित करने का महत्व

केयू3. निर्माता को दी गई आवश्यकताओं के अनुसार मुख्य नियंत्रक और मुख्य पैनल के कामकाज को सुनिश्चित करने का महत्व

केयू4. यह सुनिश्चित करने का महत्व कि सभी उपकरण उपभोग्य विनिर्देश, आयाम और अन्य पैरामीटर प्रक्रिया और उपकरण इंजीनियर द्वारा स्पष्ट रूप से परिभाषित किए गए हैं

केयू5. उपकरण और प्रक्रिया मापदंडों के सत्यापन का महत्व

केयू6. मशीनों को खरीदने के लिए आवश्यक नमूना आकार सुनिश्चित करने का महत्व विनिर्देश और सीपीके आवश्यकताओं के साथ स्पष्ट रूप से परिभाषित किया गया है

केयू7. कम लागत और उच्च विश्वसनीयता वाले कच्चे माल और उपभोग्य सामग्रियों के सत्यापन का महत्व

केयू8. प्रत्येक लक्षण वर्णन, व्यवहार्यता और योग्यता निर्माण के लिए गुणवत्ता और विश्वसनीयता डेटा के प्रबंधन का महत्व

केयू9. प्रक्रिया परिवर्तन अधिसूचना (PCN) कैसे उत्पन्न करें

केयू10. योग्यता रिपोर्ट कैसे तैयार करें

केयू11. कम मात्रा वाले बड़े पैमाने पर उत्पादन से उच्च मात्रा वाले बड़े पैमाने पर उत्पादन में संक्रमण की प्रक्रिया

केयू12. लक्षण वर्णन चरण, व्यवहार्यता चरण, ग्राहक नमूना चरण और योग्यता चरण की जाँच का महत्व

सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

जीएस1. कार्य-संबंधी नोट्स और रिकॉर्ड बनाए रखें

जीएस2. कार्य क्षेत्र के बारे में नवीनतम जानकारी प्राप्त करने के लिए प्रासंगिक साहित्य पढ़ें

जीएस3. साझा की जा रही जानकारी/निर्देशों को समझने के लिए ध्यानपूर्वक सुनें

NSQC स्वीकृत || इलेक्ट्रॉनिक्स सेक्टर स्किल्स काउंसिल ऑफ इंडिया



योग्यता पैक

जीएस4. विनम्रता और पेशेवर तरीके से संवाद करें

जीएस5. समय पर पूरा करने के लिए कार्यों की योजना बनाएं और उन्हें प्राथमिकता दें

जीएस6. कार्य उद्देश्यों को प्राप्त करने के लिए सहकर्मियों के साथ समन्वय करना

जीएस7. किसी समस्या के सभी संभावित समाधानों का मूल्यांकन करके सर्वोत्तम समाधान का चयन करें

जीएस8. कार्यस्थल पर आपातस्थितियों/दुर्घटनाओं से निपटने के लिए त्वरित निर्णय लेना



योग्यता पैक

मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
गुणवत्ता और विश्वसनीयता उपकरण ज्ञान	40	50	-	10
पीसी1.प्रक्रिया को संचालित करने और निर्धारित करने के लिए नमी संवेदनशीलता स्तर (एमएसएल) से संबंधित उपकरण की पहचान करना	-	-	-	-
पीसी2.प्रक्रिया को संचालित करने और सेट करने के लिए अत्यधिक त्वरित तनाव परीक्षण (HAST) (पूर्वग्रह/आधारित अत्यधिक त्वरित तनाव परीक्षण- BHAST/ अत्यधिक त्वरित तनाव परीक्षण UHAST को समझना) से संबंधित उपकरण की पहचान करना	-	-	-	-
पीसी3.प्रक्रिया को संचालित करने और सेट करने के लिए सामरिक कंप्यूटर टर्मिनल (टीसीटी) से संबंधित उपकरण की पहचान करना	-	-	-	-
पीसी4.प्रक्रिया को संचालित करने और सेट करने के लिए STHT से संबंधित उपकरण की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी5.प्रक्रिया को संचालित करने और निर्धारित करने के लिए निजी संचार प्रौद्योगिकी (पीसीटी) से संबंधित उपकरण की पहचान करना	-	-	-	-
पीसी6.प्रक्रिया को संचालित करने और निर्धारित करने के लिए अत्यधिक त्वरित जीवन परीक्षण (HALT) से संबंधित उपकरण तैयार करें	-	-	-	-
पीसी7.प्रक्रिया को संचालित करने और सेट करने के लिए थर्मल शॉक से संबंधित उपकरण तैयार करें	-	-	-	-
पीसी8.प्रक्रिया को संचालित करने और सेट करने के लिए कठोरता से संबंधित उपकरण तैयार करें	-	-	-	-
पीसी9.प्रक्रिया को संचालित करने और सेट करने के लिए थर्मल ऊर्जा भंडारण प्रौद्योगिकी (TEST) से संबंधित उपकरण को सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी10.प्रक्रिया को संचालित करने और सेट करने के लिए डायनामिक लैंग्वेज रनटाइम (डीएलआर) बोर्ड स्तर की विश्वसनीयता (तापमान और वोल्टेज) से संबंधित उपकरण की पहचान करना	-	-	-	-
पीसी11.उपकरण संचालन और प्रक्रिया सेटअप से संबंधित वॉरपेज माप (शैडोमोडर आदि) को सत्यापित करें	-	-	-	-
पीसी12.सिस्टम स्तर पर गुणवत्ता से संबंधित उपकरण निर्धारित करें और प्रक्रिया को संचालित करें	-	-	-	-
पीसी13.प्रक्रिया को संचालित करने और सेट करने के लिए जलने से संबंधित उपकरण तैयार करें	-	-	-	-



योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी14.एसओपी और अन्य दस्तावेज तैयार करने चाहिएबनाया जाना	-	-	-	-
पीसी15.परीक्षण स्थितियों के विशेषज्ञ	-	-	-	-
पीसी16.सुरक्षा नियम और दस्तावेज़ तैयार करें	-	-	-	-
पीसी17.प्रस्तुतिकरण को इस तरह से तैयार करें कि प्रक्रिया इंजीनियरों को विफलताओं को कम करने के लिए प्रक्रिया को अनुकूलित करने में मदद मिले	-	-	-	-
एनओएस कुल	40	50	-	10



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	ईएलई/एन0131
एनओएस नाम	गुणवत्ता और विश्वसनीयता उपकरणों का ज्ञान
क्षेत्र	इलेक्ट्रॉनिक्स
उप-क्षेत्र	अर्धचालक और घटक
पेशा	उत्पादन-एस एंड सी
एनएसक्यूएफ स्तर	5
क्रेडिट	4
संस्करण	2.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025



योग्यता पैक

DGT/VSQ/N0102: रोजगार योग्यता कौशल (60 घंटे)

विवरण

यह इकाई रोजगार कौशल, संवैधानिक मूल्यों, 21वीं सदी में पेशेवर बनने, डिजिटल, वित्तीय और कानूनी साक्षरता, विविधता और समावेशन, अंग्रेजी और संचार कौशल, ग्राहक सेवा, उद्यमिता और प्रशिक्षुता, नौकरियों और कैरियर विकास के लिए तैयार होने के बारे में है।

दायरा

इसका दायरा निम्नलिखित को कवर करता है:

- रोजगार कौशल का परिचय • संवैधानिक मूल्य - नागरिकता
 - 21वीं सदी में पेशेवर बनना • बुनियादी अंग्रेजी कौशल
 - कैरियर विकास और लक्ष्य निर्धारण • संचार कौशल
 - विविधता और समावेशन
 - वित्तीय और कानूनी साक्षरता • आवश्यक डिजिटल कौशल
 - उद्यमशीलता • ग्राहक सेवा
 - प्रशिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयारी

तत्व और प्रदर्शन मानदंड

परिचयरोजगार योग्यता कौशल

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी1. विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करना

पीसी2. सीखने और रोजगारपरकता पोर्टलों की पहचान करना और उनका अन्वेषण

करना **संवैधानिक मूल्य - नागरिकता**

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी3. संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानें, जिसमें नागरिक अधिकार और कर्तव्य, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि शामिल हैं, तथा व्यक्तिगत मूल्य और नैतिकता जैसे ईमानदारी, निष्ठा, दूसरों की देखभाल और सम्मान आदि।

पीसी4. पर्यावरणीय रूप से टिकाऊ प्रथाओं का पालन करें

21वीं सदी में पेशेवर बनना

योग्यता पैक

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी5. रोजगार के लिए 21वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचानें
- पीसी6. व्यक्तिगत और व्यावसायिक जीवन में 21वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, आलोचनात्मक और अनुकूली सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि का अभ्यास करें।

बुनियादी अंग्रेजी कौशल

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी7. विभिन्न संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और टेलीफोन पर, रोजमरा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेजी का उपयोग करें
- पीसी8. अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ना और समझना
- पीसी9. अंग्रेजी में छोटे संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें

कैरियर विकास और लक्ष्य निर्धारण

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी10. नौकरी और करियर के बीच अंतर समझें

- पीसी11. योग्यता के आधार पर, अल्पकालिक और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ एक कैरियर विकास योजना तैयार करें

संचार कौशल

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी12. विभिन्न परिस्थितियों में मौखिक और गैर-मौखिक संचार शिष्टाचार और सक्रिय श्रवण तकनीकों का पालन करें
- पीसी13. एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करना

विविधता और समावेशन

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी14. सभी लिंगों और दिव्यांगजनों के साथ उचित ढंग से संवाद और व्यवहार करें

- पीसी15. POSH अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर यौन उत्पीड़न से संबंधित किसी भी मुद्दे को आगे बढ़ाना

वित्तीय और कानूनी सक्षरता

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी16. आवश्यकतानुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करें

- पीसी17. सुरक्षित और भरोसेमंद तरीके से ऑफलाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करें

- पीसी18. वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करें और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करें

- पीसी19. प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करें और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का उपयोग करें

आवश्यक डिजिटल कौशल

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

- पीसी20. डिजिटल उपकरणों का संचालन करें और बुनियादी इंटरनेट संचालन सुरक्षित और सुरक्षित तरीके से

- पीसी21. प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वर्चुअल सहयोग उपकरणों का उपयोग



योग्यता पैक

करें

पीसी22.वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की बुनियादी सुविधाओं का उपयोग करें

उद्यमशीलता

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी23.विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करना और अनुसंधान के माध्यम से संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करना

पीसी24.विपणन उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4P को ध्यान में रखते हुए एक व्यवसाय योजना और कार्य मॉडल विकसित करें

पीसी25.संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए वित्तीय प्रोफेशनल के स्रोतों की पहचान करना, पूर्वानुमान लगाना और किसी भी वित्तीय/कानूनी बाधा को कम करना

ग्राहक सेवा

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी26.विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करें

पीसी27.ग्राहकों के अनुरोधों और आवश्यकताओं को पेशेवर तरीके से पहचानना और उनका जवाब देना।

पीसी28.उचित स्वच्छता और सौंदर्य मानकों का पालन करें

प्रशिक्षित और नौकरियों के लिए तैयारी

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को निम्नलिखित में सक्षम होना चाहिए:

पीसी29.एक पेशेवर पाठ्यचर्चा (रेज़्यूमे) बनाएं

पीसी30.रोजगार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और नौकरी पोर्टल जैसे विश्वसनीय ऑफलाइन और ऑनलाइन स्रोतों का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की खोज करें

पीसी31.आवश्यकतानुसार ऑफलाइन/ऑनलाइन तरीकों का उपयोग करके चिन्हित नौकरी के अवसरों के लिए आवेदन करें

पीसी32.भर्ती और चयन के दौरान प्रश्नों का विनम्रता, स्पष्टता और आत्मविश्वास के साथ उत्तर दें

पीसी33.प्रशिक्षित के अवसरों की पहचान करें और दिशानिर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करें

ज्ञान और समझ (KU)

नौकरी पर कार्यरत व्यक्ति को यह जानना और समझना आवश्यक है:

केयू1. रोजगार कौशल और विभिन्न शिक्षण एवं रोजगार संबंधी पोर्टलों की आवश्यकता

केयू2. विभिन्न संवैधानिक और व्यक्तिगत मूल्यों

केयू3. विभिन्न पर्यावरणीय रूप से टिकाऊ प्रथाएँ और उनका महत्व

केयू4. इक्कीसवें (21वें) सदी के कौशल और उनका महत्व

केयू5. औपचारिक और अनौपचारिक व्यवस्था में प्रभावी मौखिक (आमने-सामने और टेलीफोन पर) और लिखित संचार के लिए अंग्रेजी भाषा का उपयोग कैसे करें

केयू6. करियर विकास का महत्व और दीर्घकालिक एवं अल्पकालिक लक्ष्य निर्धारित करना

केयू7. प्रभावी संचार के बारे में



योग्यता पैक

केयू8. पाँश अधिनियम

केयू9. लिंग संवेदनशीलता और समावेशीता

केयू10. विभिन्न प्रकार के वित्तीय संस्थान, उत्पाद और सेवाएँ

केयू11.आय और व्यय की गणना कैसे करें

केयू12.ऑफलाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन में सुरक्षा बनाए रखने का महत्व

केयू13.विभिन्न कानूनी अधिकार और कानून

केयू14.विभिन्न प्रकार के डिजिटल उपकरण और उन्हें सुरक्षित रूप से संचालित करने की प्रक्रिया

केयू15.ई-मेल खाता कैसे बनाएं और संचालित करें तथा वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट आदि जैसे अनुप्रयोगों का उपयोग कैसे करें।

केयू16.व्यावसायिक अवसरों की पहचान कैसे करें

केयू17.ग्राहकों के प्रकार और ज़रूरतें

केयू18.नौकरी के लिए आवेदन कैसे करें और साक्षात्कार की तैयारी कैसे करें

केयू19.प्रशिक्षुता योजना और प्रशिक्षुता पोर्टल पर पंजीकरण की प्रक्रिया

सामान्य कौशल (जीएस)

कार्य पर कार्यरत उपयोगकर्ता/व्यक्ति को यह जानना आवश्यक है कि:

जीएस1.विभिन्न प्रकार के दस्तावेज़/निर्देश/पत्राचार पढ़ना और लिखना

जीएस2.औपचारिक और अनौपचारिक स्थितियों में उपयुक्त भाषा का उपयोग करके प्रभावी ढंग से संवाद करना

जीएस3.सभी के साथ विनम्रता और उचित व्यवहार करें

जीएस4.वर्चुअल मोड में कैसे काम

करेंजीएस5.गणना कुशलतापूर्वक

करेंजीएस6.समस्याओं को प्रभावी ढंग से हल

करेंजीएस7.विवरणों पर ध्यान दें

जीएस8.समय का कुशलतापूर्वक प्रबंधन करें

जीएस9.संक्रमण से बचने के लिए स्वच्छता और सैनिटाइजेशन बनाए रखें



योग्यता पैक

मूल्यांकन मानदंड

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
परिचयरोजगार योग्यता कौशल	1	1	-	-
पीसी1. विभिन्न उद्योगों में नौकरियों के लिए आवश्यक रोजगार योग्यता कौशल की पहचान करना	-	-	-	-
पीसी2. सीखने और रोजगारपरकता पोर्टलों की पहचान करना और उनका अन्वेषण करना	-	-	-	-
संवैधानिक मूल्य - नागरिकता	1	1	-	-
पीसी3. संवैधानिक मूल्यों के महत्व को पहचानें, जिसमें नागरिक अधिकार और कर्तव्य, नागरिकता, समाज के प्रति जिम्मेदारी आदि शामिल हैं, तथा व्यक्तिगत मूल्य और नैतिकता जैसे ईमानदारी, निष्ठा, दूसरों की देखभाल और सम्मान आदि।	-	-	-	-
पीसी4. पर्यावरणीय रूप से टिकाऊ प्रथाओं का पालन करें	-	-	-	-
21वीं सदी में पेशेवर बनना	2	4	-	-
पीसी5. रोजगार के लिए 21वीं सदी के कौशल के महत्व को पहचानें	-	-	-	-
पीसी6. व्यक्तिगत और व्यावसायिक जीवन में 21वीं सदी के कौशल जैसे आत्म-जागरूकता, व्यवहार कौशल, समय प्रबंधन, आलोचनात्मक और अनुकूली सोच, समस्या-समाधान, रचनात्मक सोच, सामाजिक और सांस्कृतिक जागरूकता, भावनात्मक जागरूकता, निरंतर सीखने के लिए सीखना आदि का अङ्ग्यास करें।	-	-	-	-
बुनियादी अंग्रेजी कौशल	2	3	-	-
पीसी7. विभिन्न संदर्भों में, व्यक्तिगत रूप से और टेलीफोन पर, रोजमर्रा की बातचीत के लिए बुनियादी अंग्रेजी का उपयोग करें	-	-	-	-
पीसी8. अंग्रेजी में लिखी गई नियमित जानकारी, नोट्स, निर्देश, मेल, पत्र आदि को पढ़ना और समझना	-	-	-	-
पीसी9. अंग्रेजी में छोटे संदेश, नोट्स, पत्र, ई-मेल आदि लिखें	-	-	-	-
कैरियर विकास और लक्ष्य निर्धारण	1	2	-	-



योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
पीसी10. नौकरी और करियर के बीच अंतर समझें	-	-	-	-
पीसी11. योग्यता के आधार पर, अल्पकालिक और दीर्घकालिक लक्ष्यों के साथ एक कैरियर विकास योजना तैयार करें	-	-	-	-
संचार कौशल	2	2	-	-
पीसी12. विभिन्न परिस्थितियों में मौखिक और गैर-मौखिक संचार शिष्टाचार और सक्रिय श्रवण तकनीकों का पालन करें	-	-	-	-
पीसी13. एक टीम में दूसरों के साथ मिलकर काम करना	-	-	-	-
विविधता और समावेशन	1	2	-	-
पीसी14. सभी लिंगों और दिव्यांगजनों के साथ उचित ढंग से संवाद और व्यवहार करें	-	-	-	-
पीसी15. यौन संबंधी किसी भी मुद्दे को आगे बढ़ाना POSH अधिनियम के अनुसार कार्यस्थल पर उत्पीड़न	-	-	-	-
वित्तीय और कानूनी साक्षरता	2	3	-	-
पीसी16. आवश्यकतानुसार वित्तीय संस्थानों, उत्पादों और सेवाओं का चयन करें	-	-	-	-
पीसी17. सुरक्षित और भरोसेमंद तरीके से ऑफलाइन और ऑनलाइन वित्तीय लेनदेन करें	-	-	-	-
पीसी18. वेतन के सामान्य घटकों की पहचान करें और आय, व्यय, कर, निवेश आदि की गणना करें	-	-	-	-
पीसी19. प्रासंगिक अधिकारों और कानूनों की पहचान करें और कानूनी शोषण के खिलाफ लड़ने के लिए कानूनी सहायता का उपयोग करें	-	-	-	-
आवश्यक डिजिटल कौशल	3	4	-	-
पीसी20. डिजिटल उपकरणों का संचालन करें और बुनियादी इंटरनेट संचालन सुरक्षित और सुरक्षित तरीके से करें	-	-	-	-
पीसी21. प्रभावी ढंग से काम करने के लिए ई-मेल और सोशल मीडिया प्लेटफॉर्म और वर्चुअल सहयोग उपकरणों का उपयोग करें	-	-	-	-
पीसी22. वर्ड प्रोसेसर, स्प्रेडशीट और प्रस्तुतियों की बुनियादी सुविधाओं का उपयोग करें	-	-	-	-



योग्यता पैक

परिणामों के लिए मूल्यांकन मानदंड	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स
उद्यमशीलता	2	3	-	-
पीसी23. विभिन्न प्रकार की उद्यमिता और उद्यमों की पहचान करना और अनुसंधान के माध्यम से संभावित व्यवसाय के अवसरों का आकलन करना	-	-	-	-
पीसी24. विपणन उत्पाद, मूल्य, स्थान और प्रचार के 4P को ध्यान में रखते हुए एक व्यवसाय योजना और कार्य मॉडल विकसित करें	-	-	-	-
पीसी25. संभावित व्यावसायिक अवसर के लिए वित्तपोषण के स्रोतों की पहचान करना, पूर्वानुमान लगाना और किसी भी वित्तीय/कानूनी बाधा को कम करना	-	-	-	-
ग्राहक सेवा	1	2	-	-
पीसी26. विभिन्न प्रकार के ग्राहकों की पहचान करें	-	-	-	-
पीसी27. ग्राहकों के अनुरोधों और आवश्यकताओं को पेशेवर तरीके से पहचानना और उनका जवाब देना।	-	-	-	-
पीसी28. उचित स्वच्छता और सौंदर्य मानकों का पालन करें	-	-	-	-
प्रशिक्षुता और नौकरियों के लिए तैयारी	2	3	-	-
पीसी29. एक पेशेवर पाठ्यचर्चा (रेज्यूमे) बनाएं	-	-	-	-
पीसी30. रोजगार कार्यालय, भर्ती एजेंसियों, समाचार पत्रों आदि और नौकरी पोर्टल जैसे विश्वसनीय ऑफलाइन और ऑनलाइन स्रोतों का उपयोग करके उपयुक्त नौकरियों की खोज करें	-	-	-	-
पीसी31. ऑफलाइन का उपयोग करके पहचाने गए नौकरी के अवसरों के लिए आवेदन करें / आवश्यकतानुसार ऑनलाइन विधियाँ	-	-	-	-
पीसी32. भर्ती और चयन के दौरान प्रश्नों का विनम्रता, स्पष्टता और आत्मविश्वास के साथ उत्तर दें	-	-	-	-
पीसी33. प्रशिक्षुता के अवसरों की पहचान करें और दिशानिर्देशों और आवश्यकताओं के अनुसार इसके लिए पंजीकरण करें	-	-	-	-
एनओएस कुल	20	30	-	-



योग्यता पैक

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक (एनओएस) पैरामीटर

एनओएस कोड	डीजीटी/वीएसक्यू/एन0102
एनओएस नाम	रोजगार योग्यता कौशल (60 घंटे)
क्षेत्र	क्रॉस सेक्टोरल
उप-क्षेत्र	व्यावसायिक कौशल
पेशा	रोजगार
एनएसक्यूएफ स्तर	4
क्रेडिट	2
संस्करण	1.0
अंतिम समीक्षा तिथि	08/05/2025
अगली समीक्षा तिथि	31/10/2025
एनएसक्यूसी क्लीयरेंस तिथि	08/05/2025

मूल्यांकन दिशानिर्देश और मूल्यांकन भार

मूल्यांकन दिशानिर्देश

- प्रत्येक योग्यता पैक के मूल्यांकन के मानदंड सेक्टर स्किल काउंसिल द्वारा बनाए जाएँगे। प्रत्येक प्रदर्शन मानदंड (पीसी) को एनओएस में उसके महत्व के अनुपात में अंक दिए जाएँगे। एसएससी प्रत्येक पीसी के लिए थ्योरी और स्किल्स प्रैक्टिकल के अंकों का अनुपात भी निर्धारित करेगा।
- सिद्धांत भाग का मूल्यांकन एसएससी द्वारा तैयार किए गए प्रश्नों के जान बैंक पर आधारित होगा।
- सभी अनिवार्य एनओएस के लिए मूल्यांकन किया जाएगा, तथा जहां लागू हो, चयनित ऐच्छिक/विकल्प एनओएस/एनओएस के सेट पर भी मूल्यांकन किया जाएगा।
- व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक अभ्यर्थी के लिए सिद्धांत भाग के लिए अद्वितीय प्रश्न पत्र तैयार करेंगी (नीचे दिए गए मूल्यांकन मानदंडों के अनुसार)।
- व्यक्तिगत मूल्यांकन एजेंसियां इस मानदंड के आधार पर प्रत्येक परीक्षा/प्रशिक्षण केंद्र पर प्रत्येक छात्र के लिए कौशल प्रायोगिक हेतु अद्वितीय मूल्यांकन तैयार करेंगी।



योग्यता पैक

6. योग्यता पैक उत्तीर्ण करने के लिए, प्रत्येक प्रशिक्षु को मूल्यांकन में सफलतापूर्वक उत्तीर्ण होने के लिए न्यूनतम 70% कुल अंक प्राप्त करने होंगे।

7. असफल समापन की स्थिति में, प्रशिक्षु योग्यता पैक पर पुनर्मूल्यांकन की मांग कर सकता है।



योग्यता पैक

क्यूपी स्तर पर न्यूनतम कुल उत्तीर्ण %: 70

(कृपया ध्यान दें: योग्यता पैक मूल्यांकन को सफलतापूर्वक उत्तीर्ण करने के लिए प्रत्येक प्रशिक्षु को ऊपर निर्दिष्ट न्यूनतम कुल उत्तीर्ण प्रतिशत प्राप्त करना होगा।)

मूल्यांकन भार

अनिवार्य एनओएस

राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक	सिद्धांत अंक	व्यावहारिक अंक	प्रोजेक्ट मार्क्स	विवा मार्क्स	कुल मार्क	महत्व
ELE/N0128.आंतरिक गुणवत्ता की जाँच करें	40	50	-	10	100	20
ELE/N0129.ग्राहक गुणवत्ता की जाँच करें	40	50	-	10	100	20
ELE/N0130.विश्लेषण डेटा	40	50	-	10	100	20
ELE/N0131.गुणवत्ता और विश्वसनीयता उपकरण का ज्ञान	40	50	-	10	100	20
डीजीटी/वीएसक्यू/एन0102.रोजगारक्षमता कौशल (60 घंटे)	20	30	-	-	50	20
कुल	180	230	-	40	450	100



योग्यता पैक

परिवर्णी शब्द

ओपन स्कूल	राष्ट्रीय व्यावसायिक मानक
एनएसक्यूएफ	राष्ट्रीय कौशल योग्यता ढांचा
क्यूपी	योग्यता पैक
टीवीईटी	तकनीकी और व्यावसायिक शिक्षा और प्रशिक्षण

योग्यता पैक

शब्दकोष

क्षेत्र	क्षेत्र (सेक्टर) विभिन्न व्यावसायिक गतिविधियों का एक समूह है जिनके व्यवसाय और हित समान होते हैं। इसे अर्थव्यवस्था के एक विशिष्ट उपसमूह के रूप में भी परिभाषित किया जा सकता है जिसके घटक समान विशेषताओं और हितों को साझा करते हैं।
उप-क्षेत्र	उप-क्षेत्र को उसके घटकों की विशेषताओं और हितों के आधार पर आगे के विभाजन से प्राप्त किया जाता है।
पेशा	व्यवसाय नौकरी भूमिकाओं का एक समूह है, जो किसी उद्योग में समान/संबंधित कार्यों का प्रदर्शन करता है।
नौकरी भूमिका	नौकरी की भूमिका कार्यों के एक अनूठे समूह को परिभाषित करती है जो एक साथ मिलकर किसी संगठन में एक अनूठे रोजगार अवसर का निर्माण करते हैं।
व्यावसायिकमानक (ओएस)	व्यावसायिक मानक (OS) कार्यस्थल पर किसी कार्य को करते समय किसी व्यक्ति द्वारा प्राप्त किए जाने वाले प्रदर्शन मानकों को निर्दिष्ट करते हैं, साथ ही उस मानक को निरंतर बनाए रखने के लिए आवश्यक ज्ञान और समझ (KU) भी। व्यावसायिक मानक भारतीय और वैश्विक दोनों संदर्भों में लागू होते हैं।
प्रदर्शन मानदंड (पीसी)	प्रदर्शन मानदंड (पीसी) वे कथन हैं जो किसी कार्य को निष्पादित करते समय अपेक्षित प्रदर्शन के मानक को निर्दिष्ट करते हैं।
राष्ट्रीय व्यावसायिकमानक (एनओएस)	एनओएस व्यावसायिक मानक हैं जो भारतीय संदर्भ में विशिष्ट रूप से लागू होते हैं।
योग्यता पैक (QP)	क्यूपी में किसी कार्य भूमिका को निभाने के लिए आवश्यक शैक्षिक, प्रशिक्षण और अन्य मानदंडों के साथ-साथ ऑपरेटिंग सिस्टम का समूह शामिल होता है। एक क्यूपी को एक विशिष्ट योग्यता पैक कोड दिया जाता है।
यूनिट कोड	यूनिट कोड एक व्यावसायिक मानक के लिए एक अद्वितीय पहचानकर्ता है, जिसे 'एन' द्वारा दर्शाया जाता है।
इकाई शीर्षक	इकाई का शीर्षक इस बारे में स्पष्ट विवरण देता है कि पदधारी को क्या करने में सक्षम होना चाहिए।
विवरण	विवरण इकाई की सामग्री का एक संक्षिप्त सारांश देता है। यह डेटाबेस पर खोज करने वाले किसी भी व्यक्ति के लिए यह सत्यापित करने में मददगार होगा कि यह वही उपयुक्त ऑपरेटिंग सिस्टम है जिसकी उन्हें तलाश है।
दायरा	कार्यक्षेत्र कथनों का एक समूह है जो चरों की उस सीमा को निर्दिष्ट करता है, जिनसे किसी व्यक्ति को कार्य करने में निपटना पड़ सकता है, जिसका अपेक्षित प्रदर्शन की गुणवत्ता पर महत्वपूर्ण प्रभाव पड़ता है।

योग्यता पैक

ज्ञान और समझ (KU)	ज्ञान और समझ (केयू) ऐसे कथन हैं जो एक साथ तकनीकी, सामान्य, व्यावसायिक और संगठनात्मक विशिष्ट ज्ञान को निर्दिष्ट करते हैं जो किसी व्यक्ति को अपेक्षित मानक पर कार्य करने के लिए आवश्यक है।
संगठनात्मक संदर्भ	संगठनात्मक संदर्भ में संगठन की संरचना और उसके संचालन का तरीका शामिल है, जिसमें प्रबंधकों को अपने उत्तरदायित्व के प्रासंगिक क्षेत्रों के बारे में परिचालनात्मक ज्ञान की सीमा भी शामिल है।
तकनीकी ज्ञान	तकनीकी ज्ञान वह विशिष्ट ज्ञान है जो विशिष्ट निर्दिष्ट जिम्मेदारियों को पूरा करने के लिए आवश्यक है।
मुख्य कौशल/सामान्य कौशल (जीएस)	कोर स्किल्स या जेनेरिक स्किल्स (GS) कौशलों का एक समूह है जो आज की दुनिया में सीखने और काम करने की कुंजी हैं। आज की दुनिया में किसी भी कार्य वातावरण में इन कौशलों की आवश्यकता होती है। ॲपरेटिंग सिस्टम के संदर्भ में, इनमें संचार संबंधी कौशल शामिल हैं जो अधिकांश नौकरियों में लागू होते हैं।
ऐच्छिक	ऐच्छिक विषय, ऐसे एनओएस/एनओएस का समूह होते हैं जिन्हें क्षेत्र द्वारा किसी कार्य भूमिका में विशेषज्ञता के लिए योगदानकर्ता के रूप में पहचाना जाता है। प्रत्येक विशिष्ट कार्य भूमिका के लिए क्यूपी में कई ऐच्छिक विषय हो सकते हैं। ऐच्छिक विषयों के साथ क्यूपी को सफलतापूर्वक पूरा करने के लिए प्रशिक्षणों को कम से कम एक ऐच्छिक विषय चुनना होगा।
विकल्प	विकल्प, एनओएस/एनओएस का एक समूह है जिसे क्षेत्र द्वारा अतिरिक्त कौशल के रूप में पहचाना जाता है। एक क्यूपी में कई विकल्प हो सकते हैं। विकल्पों के साथ क्यूपी पूरा करने के लिए किसी भी विकल्प का चयन करना अनिवार्य नहीं है।